



MVS/1 - MVSP/1

((Ex) | 11 2G - | 11 2D

MADAS-07

(E 0497

DESCRIZIONE

Le valvole di sfioro, con comando a molla e a scarico automatico, hanno il compito di assorbire e scaricare all'esterno i picchi di pressione (colpi d'ariete). Per la loro capacità di scarico le valvole di sfioro trovano ideale collocazione in tutte le utenze, civili ed industriali, di gas metano, butano, propano, ed altri gas non corrosivi.

Conforme Direttiva 97/23/CE (Direttiva PED)

Conforme Direttiva 94/9/CE (Direttiva ATEX)

CARATTERISTICHE TECNICHE

Impiego : gas non aggressivi delle 3 famiglie (gas secchi)
 Pressione massima di esercizio : da 1 a 6 bar (vedi etichetta prodotto)

- Temperatura ambiente : -15 ÷ +60 °C - Temperatura superficiale max : 60 °C

- Attacchi filettati : (DN 8) secondo ISO 228/1 - Attacchi filettati : (DN 15 ÷ DN 50) secondo ISO 7/1

Materiali

Alluminio pressofuso (UNI EN 1706), ottone OT-58 (UNI EN 12164), acciaio INOX 430 F (UNI EN 10088), gomma antiolio NBR (UNI 7702)

DESCRIPTION

The relief valves with automatic exhaust spring control, absorb and release outside pressure peaks in the flow.

Thanks to their discharge capacity, these relief valves find ideal application in all civil and industrial methane, buthan, propane and other not corrosive gas users.

In conformity with the 97/23/EC Directive (PED Directive)

In conformity with the 94/9/EC Directive (ATEX Directive)

TECHNICAL DATA

- Use : not aggressive gases of 3 families (dry gases)

- Maximum working pressure : from 1 to 6 bar (see product label)

- Environment temperature : -15 ÷ +60 °C - Max. superficial temperature : 60 °C

- Threaded connections : (DN 8) according to ISO 228/1

- Threaded connections : (DN 15 ÷ DN 50) according to ISO 7/1

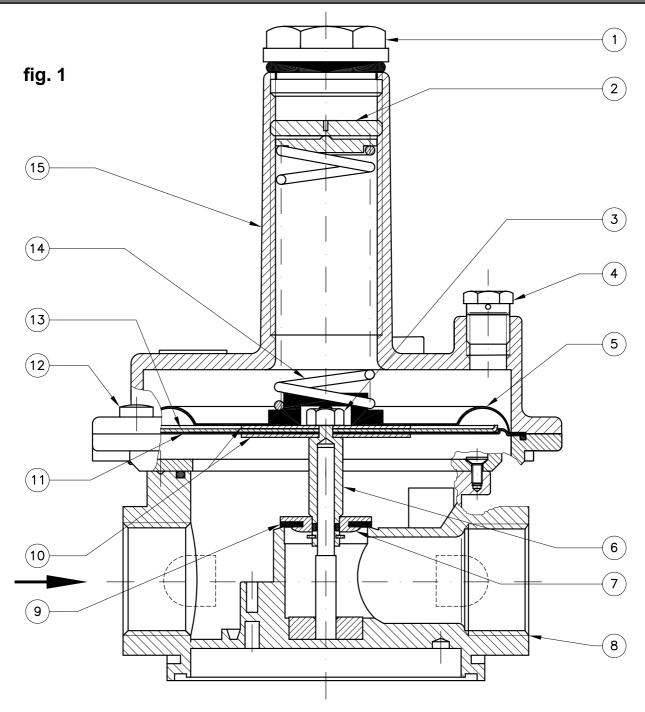
Materials

Die-cast aluminium (UNI EN 1706), OT-58 brass (UNI EN 12164), 430 F stainless steel (UNI EN 10088), NBR rubber (UNI 7702)

MADAS - Manuale Tecnico 2004 - Edizione 1

MADAS - 2004 Technical Manual - Ediction 1



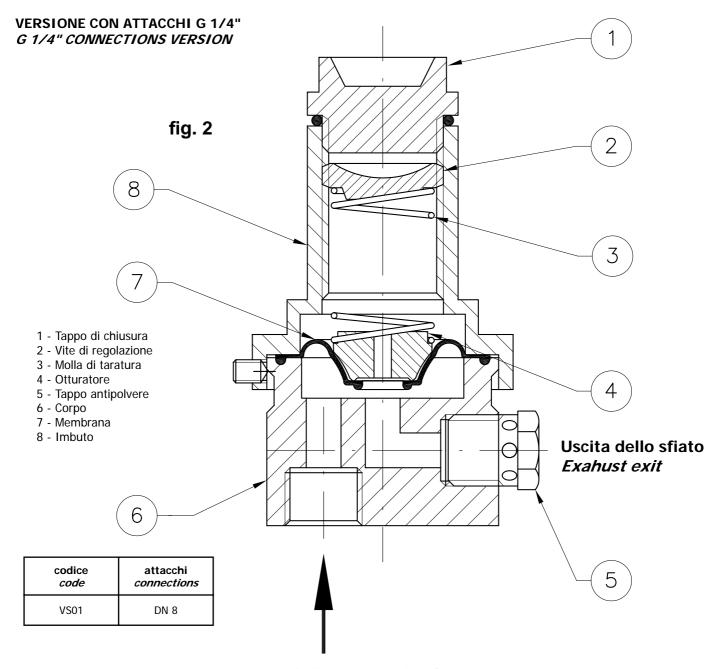


- 1 Tappo alluminio
- 2 Vite di regolazione
- 3 Dado blocca membrana
- 4 Tappo antipolvere
- 5 Membrana di sicurezza
- 6 Perno centrale
- 7 Otturatore
- 8 Corpo
- 9 Rondella di tenuta
- 10 Dischi per membrana
- 11 Membrana di funzionamento
- 12 Viti di fissaggio
- 13 Disco superiore per membrana
- 14 Molla di taratura
- 15 Imbuto

| codice <i>code</i> | attacchi connections | |
|-----------------------|-------------------------|--|
| VS03 | DN 20 | |
| VS04 | DN 25 | |
| VS05 | DN 32 | |
| VS06 | DN 40 | |
| VS07 | DN 50 | |

- ' Aluminium cap
- 2 Regulation screw
- 3 Nut for blocking diaphagm
- 1 Antidust cap
- 5 Safety diaphragm
- 6 Central pin
- 7 Obturator
- 8 Body
- 9 Seal washer
- 10 Diaphragm discs
- 11 Working diaphragm
- 12 Fixing screws
- 13 Diaphragm upper disc
- 14 Setting spring
- 15 Funnel





- 1 Closing cap
- 2 Regulation screw
- 3 Setting spring
- 4 Obturator
- 5 Antidust cap
- 6 Body
- 7 Diaphagm
- 8 Funnel

Collegare a valle del regolatore Connect downstream the regulator

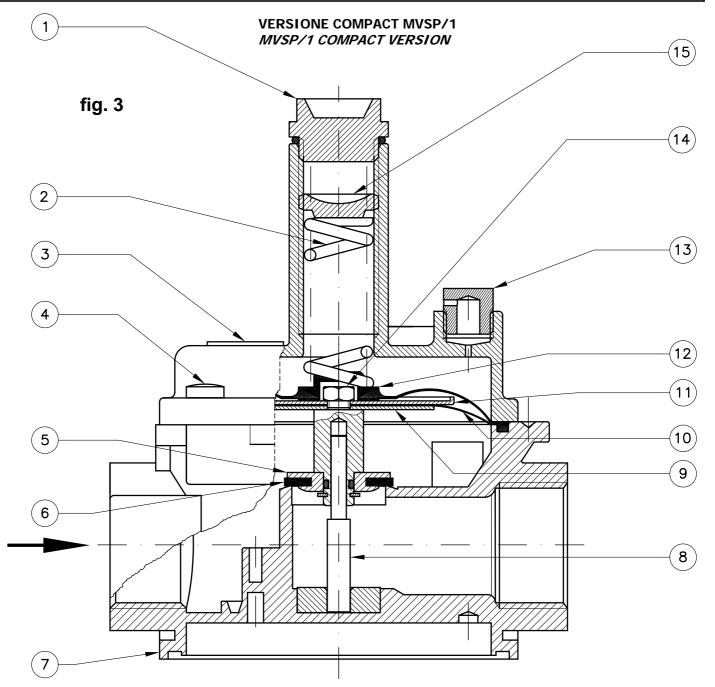
Caratteristiche particolari

ha la caratteristica di essere molto contenuta negli ingombri e quindi può essere installata anche direttamente sulla presa di pressione a valle del regolatore tramite dei normali raccordi da G 1/4" - G 1/8" secondo ISO 228/1

Particular features

Since it is very small it can be directly installed on the pressure outlet downstream the regulator through normal pipes G 1/4" - G 1/8" according to ISO 228/1



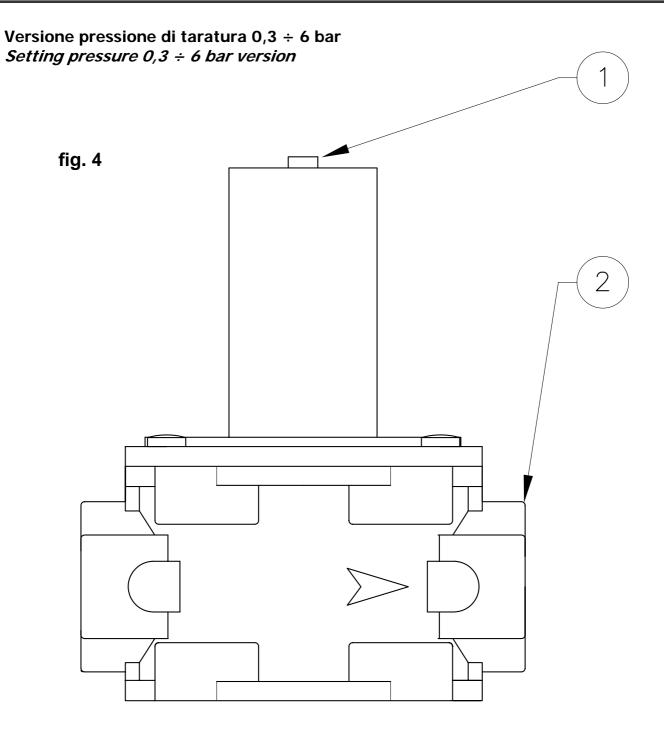


- Tappo di chiusura
- 2 Molla di taratura3 Imbuto
- 4 Viti di fissaggio
- 5 Otturatore
- 6 Rondella di tenuta
- 7 Corpo
- 8 Perno centrale
- 9 Disco inferiore per membrana
- 10 Membrana di funzionamento
- 11 Disco superiore per membrana
- 12 Membrana di sicurezza
- 13 Tappo antipolvere
- 14 Dado blocca membrana
- 15 Vite di regolazione

| codice code | attacchi connections | |
|----------------|----------------------|--|
| VSP02 | DN 15 | |
| VSP03 | DN 20 | |
| VSP04 | DN 25 | |

- Closing cup
- Setting spring
- Funnel
- 4 Fixing screws
- Obturator
- 6 Washer seal
- 7 Body
- 8 Central pin
- 9 Lower disc for membrane
- 10 Working membrane
- 11 Upper disc for membrane
- 12 Safety membrane
- 13 Antidust cap
- 14 Membrane blocking nut
- 15 Regulation screw





- 1 Vite di regolazione
- 2 Corpo

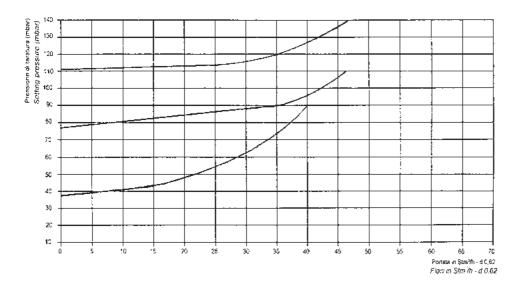
| codice <i>code</i> | attacchi connections | |
|-----------------------|-------------------------|--|
| VS030000 | DN 20 | |
| VS040000 | DN 25 | |

1 - Regulation screw

2 - Body



Curve di portata VS03 - VS04 *VS03 - VS04 load curves*

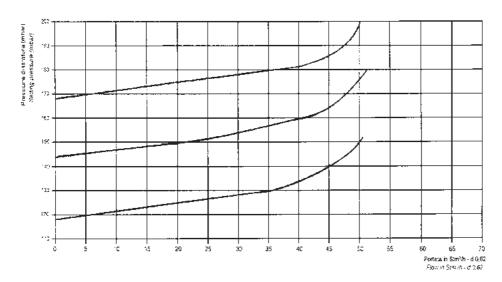


Molla n°1

Pressione di taratura 30÷140 mbar

Spring 1

Setting pressure 30÷140 mbar

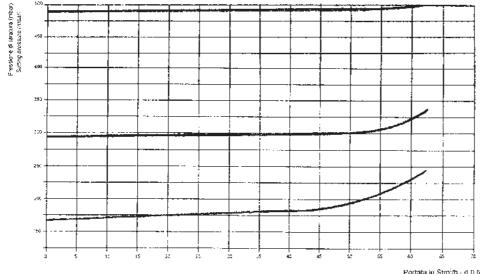


Molla n°2

Pressione di taratura 120÷190 mbar

Spring 2

Setting pressure 120÷190 mbar



Molla n°3

Pressione di taratura 160÷500 mbar

Spring 3

Setting pressure 160÷500 mbar



Caratteristiche molle di taratura MVS/1 MVS/1 setting springs data

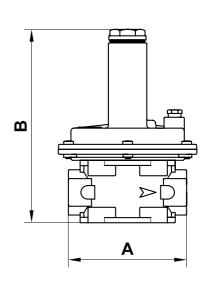
| codice molla spring code | attacchi connections | taratura in mbar <i>setting in mbar</i> | |
|-----------------------------|-------------------------|--|--|
| MO-0100 | DN 8 | 40 ÷ 90 | |
| MO-0153 | DN 8 | 80 ÷ 180 | |
| MO-0204 | DN 8 | 100 ÷ 360 | |
| MO-0200 | DN 8 | 280 ÷ 500 | |
| MO-0213 | DN 8 | 400 ÷ 900 | |
| MO-0500 | DN 20 - DN 25 | 16 ÷ 43 | |
| MO-0825 | DN 20 - DN 25 | 30 ÷ 140 | |
| MO-0900 | DN 20 - DN 25 | 120 ÷ 190 | |
| MO-1305 | DN 20 - DN 25 | 160 ÷ 500 | |
| MO-1305* | DN 20 - DN 25 | 200 ÷ 1100 | |
| MO-2550* | DN 20 - DN 25 | 400 ÷ 2100 | |
| MO-0825 | DN 32 - DN 40 | 50 ÷ 170 | |
| MO-0900 | DN 32 - DN 40 | 140 ÷ 220 | |
| MO-1305 | DN 32 - DN 40 | 220 ÷ 500 | |
| MO-1000 | DN 50 | 50 ÷ 110 | |
| MO-1300 | DN 50 110 ÷ 200 | | |

^{*} Da utilizzare su versioni con membrana telata

Caratteristiche molle di taratura MVSP/1 MVSP/1 setting springs data

| codice molla spring code | attacchi connections | taratura in mbar setting in mbar |
|--------------------------|-------------------------|-------------------------------------|
| MO-0200 | DN 15 ÷ DN 25 | 15 ÷ 50 |
| MO-0210 | DN 15 ÷ DN 25 | 40 ÷ 140 |
| MO-0220 | DN 15 ÷ DN 25 | 140 ÷ 320 |

| Misure di ingombro in mm Overall dimensions in mm | | | | | |
|--|---------------|-------------------------|-----|-----|--|
| P. max 1 bar | P. max 6 bar | attacchi connections | А | В | |
| codice / code | codice / code | | | | |
| VS01 | - | DN 8 | 45 | 81 | |
| VSP02 | - | DN 15 | 120 | 147 | |
| VSP03 | - | DN 20 | 120 | 147 | |
| VSP04 | - | DN 25 | 120 | 147 | |
| - | VS030000 | DN 20 | 120 | 147 | |
| - | VS040000 | DN 25 | 120 | 147 | |
| VS03 | - | DN 20 | 120 | 200 | |
| VS04 | - | DN 25 | 120 | 200 | |
| VS05 | - | DN 32 | 160 | 240 | |
| VS06 | - | DN 40 | 160 | 240 | |
| VS07 | - | DN 50 | 160 | 263 | |



^{*} To use only with reinforced diaphragm



INSTALLAZIONE

La valvola è conforme alla Direttiva 94/9/CE (denominata Direttiva ATEX 100 a) come apparecchio del gruppo II, categoria 2G e come apparecchio del gruppo II, categoria 2D; come tale è idonea per essere installata nelle zone 1 e 21 (oltre che nelle zone 2 e 22) come classificate nell'allegato I alla Direttiva 99/92/CE. La valvola non è idonea per l'utilizzo nelle zone 0 e 20 come definite nella già citata Direttiva 99/92/CE.

Per determinare la qualifica e l'estensione delle zone pericolose si veda la norma EN 60079-10.

L'apparecchio, se installato e sottoposto a manutenzione nel pieno rispetto di tutte le condizioni e istruzioni tecniche riportate nel presente documento, non costituisce fonte di pericoli specifici: in particolare, in condizioni di normale funzionamento, è prevista, da parte della valvola, l'emissione in atmosfera di sostanza infiammabile solo occasionalmente.

La valvola può essere pericolosa rispetto alla presenza nelle sue vicinanze di altre apparecchiature solo in caso di guasto sia della membrana di funzionamento che della membrana di sicurezza: in tal caso (e solo in questo) la valvola costituisce una sorgente di emissione di atmosfera esplosiva di grado continuo e, come tale, può originare zone pericolose 0 come definite nella Direttiva 99/92/CE.

In condizioni di installazione particolarmente critica (luoghi non presidiati, carenza di manutenzione, scarsa disponibilità di ventilazione) e, soprattutto in presenza nelle vicinanze della valvola di potenziali fonti di innesco e/o apparecchiature pericolose nel funzionamento ordinario in quanto suscettibili di originare archi elettrici o scintille, è necessario valutare preliminarmente la compatibilità fra la valvola e tali apparecchiature.

In ogni caso è necessario prendere ogni precauzione utile ad evitare che la valvola sia origine di zone 0: ad esempio verifica periodica annuale di regolare funzionamento, possibilità di modificare il grado di emissione della sorgente o di intervenire sullo scarico all'esterno della sostanza esplosiva.

A tal fine è possibile collegare all'esterno tramite un tubo di rame il foro filettato G \mathcal{U}^r togliendo il tappo antipolvere in ottone.

Le valvole di sfioro vengono installate a valle dei regolatori e possono essere installate in qualsiasi posizione.



Si raccomanda di leggere attentamente il foglio di istruzioni a corredo di ogni prodotto.

ESEMPIO DI INSTALLAZIONE

- 1 Valvola a strappo SM
- 2 Valvola di blocco MVB/1 di minima o massima pressione
- 3 Filtro gas serie FM
- 4 Regolatore gas serie RG/2MC
- 5 Valvola di sfioro MVS/1 o MVSP/1
- 6 Leva comando a distanza valvola a strappo SM

INSTALLATION

The valve is in conformity with the Directive 94/9/CE (said Directive ATEX 100 a) as device of group II, category 2G and as device of group II, category 2D; for this reason it is suitable to be installed in the zones 1 and 21 (besides in the zones 2 and 22) as classified in the attachment I to the Directive 99/92/EC. The valve is not suitable to be used in zones 0 and 20 as classified in the already said Directive 99/92/EC.

To determine the qualification and the extension of the dangerous zones, see the norm EN 60079-10.

The device, if installed and serviced respecting all the conditions and the technical instructions of this document, is not source of specific dangers: in particular, during the normal working, is forecast, by the solenoid valve, the emission in the atmosphere of inflammable substance only occasionally.

The valve can be dangerous as regards to the presence close to it of other devices only in case of damage either of the working diaphragm or of the safety one: only in this case the valve is a source of emission of the continue degree explosive atmosphere and, so, it can originate dangerous areas 0 as defined in the 99/92/EC Directive.

In conditions of particularly critic installation (places not protected, lack of servicing, lacking availability of ventilation) and, especially in presence, close to the valve, of potential sources of primer and/or dangerous devices during the normal working because susceptible to origine electric arcs or sparks, it is necessary to value before the compatibility between the valve and these devices. In any case it is necessary to take any useful precaution to avoid that the valve could be origin of areas 0: for example yearly periodical inspection of regular working, possibility to change the emission degree of the source or to attend on the exhaust outside the explosive material.

To do so it is possible to connect outside by a copper pipe the threaded hole G ¼" removing the brass anti-dust cap.

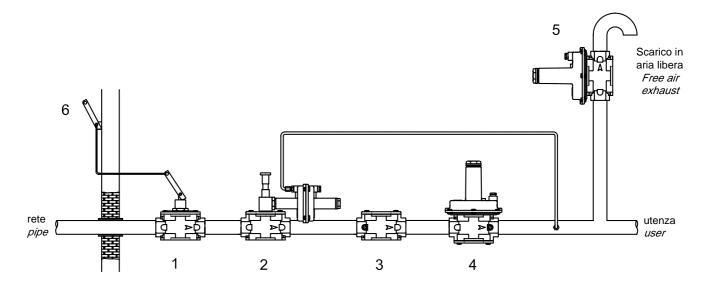
The relief valves are installed downstream the regulators and can be installed in any position.



It is always important to read carefully the instruction sheet of each product.

EXAMPLE OF INSTALLATION

- 1. SM series jerk handle ON/OFF valve
- 2. MVB/1 maximum or minimum downstream pressure closing valve
- 3. FM series gas filter
- 4. RG/2MC series pressure regulator
- 5. MVS/1 or MVSP/1 relief valve
- 6. Lever for remote SM ON/OFF valve control



MADAS - Manuale Tecnico 2004 - Edizione 1

MADAS - 2004 Technical Manual - Ediction 1



TARATURA

Esempio di taratura per una valvola di sfioro installata a valle di un regolatore RG/2MC:

- pressione uscita regolatore: 20 mbar
- taratura valvola di blocco: 50 mbar
- occorre tarare la valvola di sfioro a 40 mbar

Procedere nel seguente modo (vedi fig. 1):

Avvitare al massimo la vite di regolazione (2), regolare la pressione di uscita del regolatore (per mezzo dell'apposita vite di regolazione) al valore di pressione di sfioro voluta (in questo caso 40 mbar), svitare la vite di regolazione (2) della valvola di sfioro finchè quest'ultima inizia a sfiorare. A questo punto la valvola è tarata, ripristinare quindi il valore di taratura del regolatore (in questo caso 20 mbar).

MANUTENZIONE (vedi fig. 1)

In caso di necessità, per controllare l'integrità degli elementi interni della valvola, procedere nel seguente modo:

- svitare il tappo di chiusura (1) e la vite di regolazione (2) e sfilare la molla di taratura (14). Dopo aver svitato le viti di fissaggio (12), togliere l'imbuto (15), sfilare la membrana di sicurezza (5) e l'otturatore (7) verificando l'integrità della membrana (11) e della guarnizione di tenuta (9), se necessario effettuare la sostituzione.

Procedere quindi al montaggio facendo a ritroso l'operazione di smontaggio.



Le suddette operazioni devono essere eseguite esclusivamente da tecnici qualificati.

CALIBRATION

Example a calibration of an overflow valve installed downstream a RG/2MC regulator:

- regulator outlet pressure: 20 mbar
- setting closing valve: 50 mbar
- the relief valve must be set at 40 mbar

Proceed as follows (see fig. 1):

Screw at maximum the regulation screw (2), then set the output regulator pressure (by the setting screw) to the needed relief pressure value (in this case 40 mbar), unscrew the regulation screw (2) of the relief valve as long as it starts to exhaust. Now the valve is calibrated, then restore the regulator setting value (in this case 20 mbar).

SERVICING (see fig. 1)

If necessary to check the valve seal component proceed as follows:

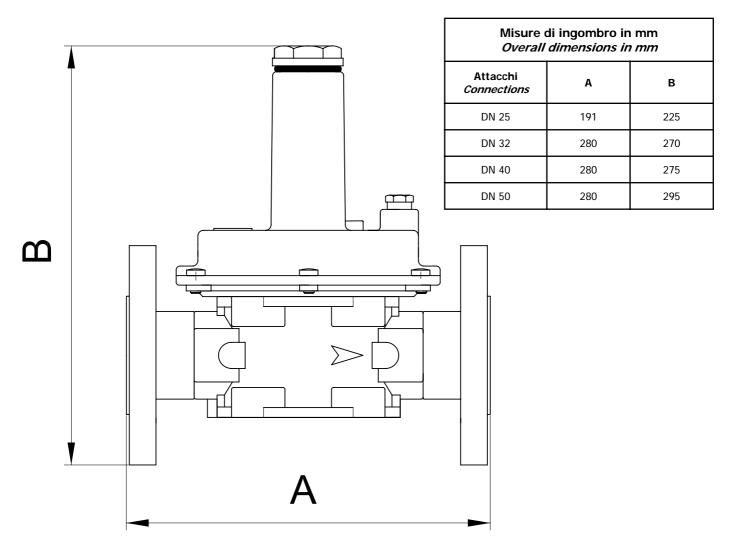
unscrew the closing cap (1) and the setting screw (2) then take off the setting spring (14).

After unscrewing the fixing screws (12) take off the funnel (15) the safety diaphragm (5) and the obturator (7) and check that the diaphragm (11) and the seal component (9) are good. If necessary substitute them. Reassemble doing backward the same operation.



The above-said operations must be carried out only by qualified technicians.

VERSIONI CON ATTACCHI (DN 25 - DN 32 - DN 40 - DN 50) FLANGIATI VERSIONS WITH (DN 25 - DN 32 - DN 40 - DN 50) FLANGED CONNECTIONS



MADAS - Manuale Tecnico 2004 - Edizione 1

MADAS - 2004 Technical Manual - Ediction 1